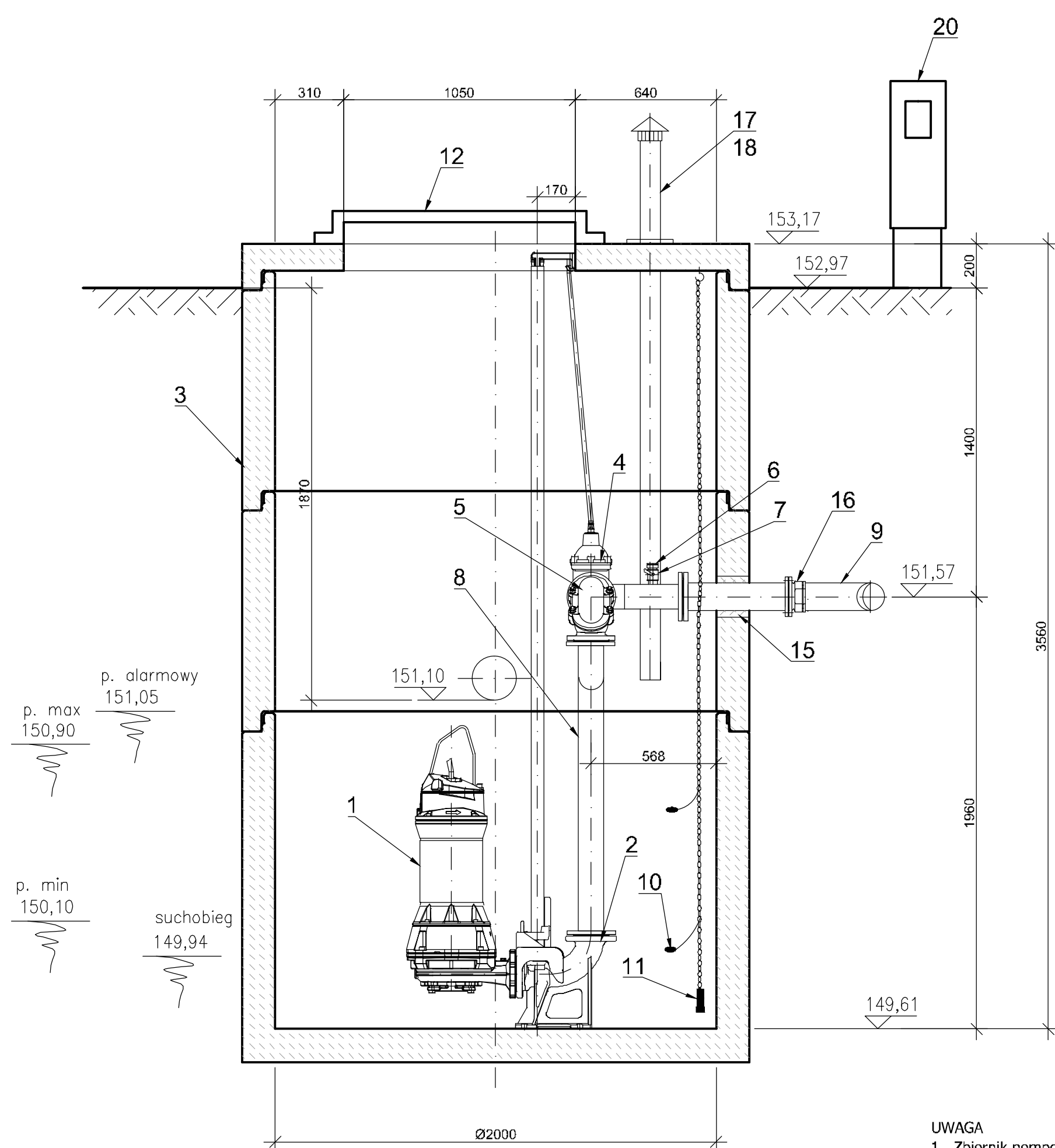
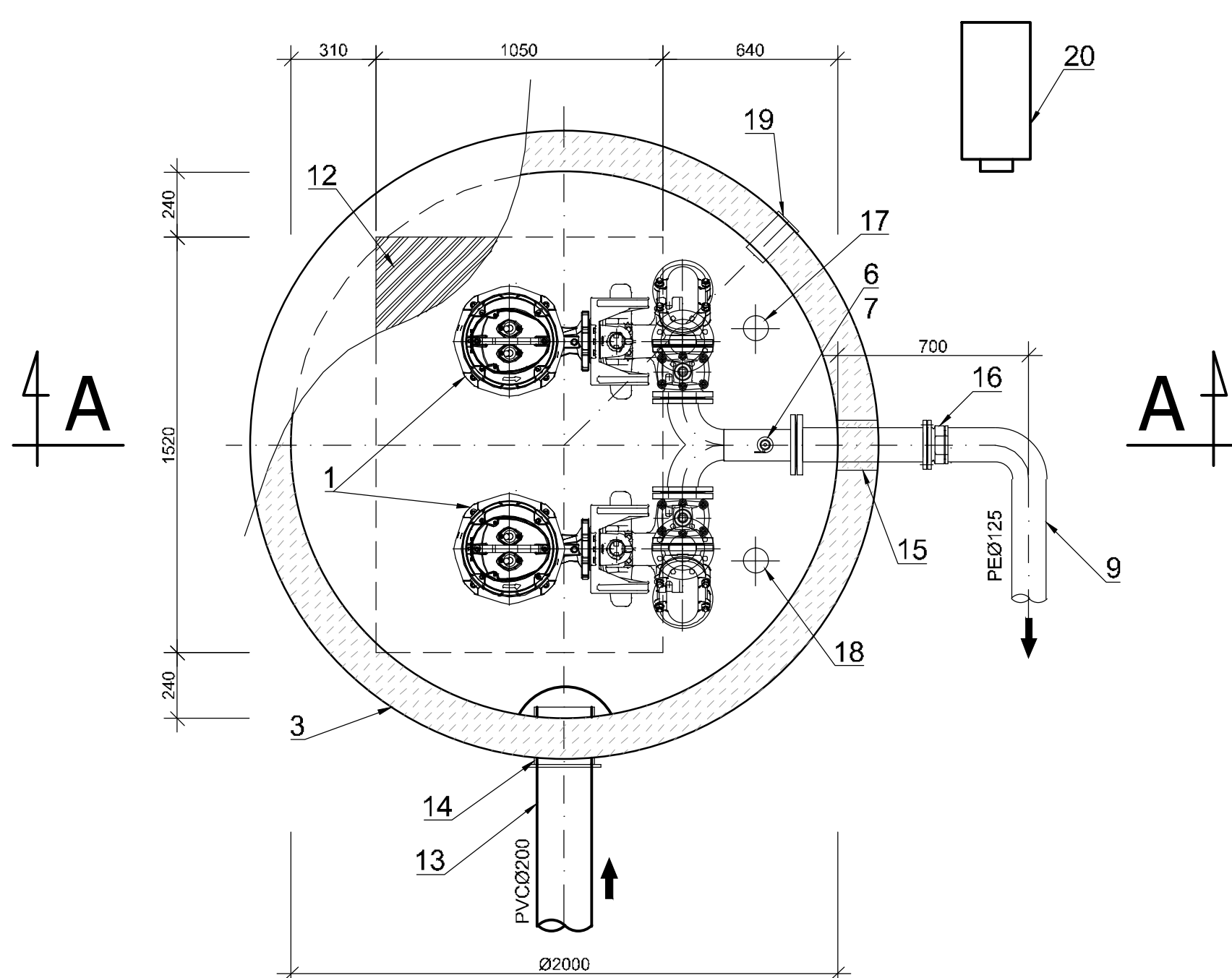


PRZEKRÓJ A - A



Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał
1	Pompa zatapialna	2	
2	Kolano stopowe DN100	2	żeliwo
3	Zbiornik - kregi żelbetowe D=2000 mm, dennica D=2000 mm, H=1500 mm	1	
4	Zasuwa klinowa DN100	2	żeliwo
5	Zawór zwrotny kolanowy DN100	2	żeliwo
6	Nasada płucząca T52	1	
7	Zawór kulowy DN50	1	
8	Układ tłoczny DN100	1	stal nierdzewna
9	Króciec tłoczny PEØ125	1	PE100
10	Wylłącznik pływakowy	2	
11	Sonda hydrostatyczna	1	
12	Przykrycie wjazdu o wym. 1050×1520 mm	1	stal nierdzewna
13	Króciec dopływowy z deflektorem	1	DN200
14	Przejście murowe dla rur PVCØ200	1	
15	Przejście łańcuchowe dla rur stal DN100	1	
16	Łącznik kołnierzowy stal DN100/PE 125	1	
17	Kominek wentylacyjny DN100	1	
18	Biofiltr kominkowy DN100	1	
19	Mufa dla kabli elektrycznych	1	
20	Szafa sterownicza	1	

RZUT Z GÓRY



UWAGA

1. Zbiornik pompowni wykonać z elementów prefabrykowanych żelbetowych DN 2000 mm.
2. Płyta pokrywowa zbiornika grubości min. 200 mm, dostosowana do wjazdu montażowego pomp.
3. W pompowni zainstalować dwie pompy zatapialne na przewodnicach rurowych.
4. Pompy zatapialne w wersji z kolaniem stopowym DN100.
5. Wejście do komory pomp przy użyciu drabiny przenośnej.
6. Wyciąganie pomp z pompowni przy użyciu trójnogu przewoźnego TRP/S z wciągarką linową o udźwigu do 500 kg i wysokości podnoszenia do 8 m będącego na wyposażeniu Eksploatatora.
7. Montaż armatury zwrotnej i odcinającej wewnątrz pompowni. Trzpienie zasuw wyprowadzić pod wjazd wejściowy.
8. Wentylację pompowni wykonać dwoma rurociągami: nad maksymalnego poziomu zwierciadła ścieków oraz spod stropu pompowni. Na płycie pompowni zamontować kominki wywiewne.
9. Zasilanie i sterowanie pompowni wg części elektrycznej.